

## El aparcamiento del Mercado de la Frontera estará abierto las 24 horas con cinco empleados de AMFI

18/11/2021



Presentación del nuevo servicio de AMFI | J.C.

Los vecinos de La Frontera y los clientes del Mercado de este punto han visto **mejorado el servicio del aparcamiento del mismo mercado** gracias a la nueva gestión del mismo que está realizando la asociación comarcal de discapacitados AMFI. Este espacio **ya está funcionando a pleno rendimiento y abre las 24 horas del día.**

Tiene una capacidad para **300 vehículos y las plazas están destinadas a rotación**, dando servicio al mercado y al área comercial y de servicios de la zona de la Frontera, pero también con **abonados** por meses.

El presidente de AMFI, **Andrés Molina**, dijo que **“este no es un parking al uso, ya que lo gestiona una asociación que revierte sus beneficios en crear empleo para personas con discapacidad.** Los usuarios de este aparcamiento tienen que saber que al utilizarlo están contribuyendo a la integración laboral de las personas con problemas de movilidad para que tengan una vida mejor”. En concreto se ha dado trabajo a cinco personas. Molina ha agradecido la implicación de la alcaldesa, Irene Navarro, y la cercanía que ha tenido para que el proyecto saliera adelante así como la labor realizada por la anterior concejala de Mercados, **Mari Carmen García**, y el actual concejal **Fernando Díaz**, y

a la Asociación de Comerciantes del mercado a través de Pedro Escolano ya que "han ayudado en todo lo que han podido".

Durante los últimos 14 años, el parking ha sido gestionado por los propios comerciantes y por ello solo abría los días de mercado: miércoles, viernes y sábados por la mañana.

La alcaldesa ha destacado la importancia de la inserción laboral que hace AMFI con las cinco personas que han sido contratadas. **"Les quiero agradecer el trabajo que hacen cada día con una atención personalizada"**, ha destacado Irene Navarro quien también ha señalado que "se han ampliado los servicios y Petrer tiene ahora un gran parking que está siendo gestionado por las mejores

manos, las de AMFI, que es un colectivo con unas convicciones muy firmes en todo lo que hacen".

